

Technical News Bulletin

Steinhausen, Oktober 1998



Auf/Zu- Steuermechanismus für Formenkühlung

- Verbesserte Leistung durch echtes, zuverlässiges und einfaches design.
- Direkt austauschbar mit früheren Produkten.
- Für Kühlluftdrücke bis zu 1'500 mm WC ausgelegt.

1. Einleitung

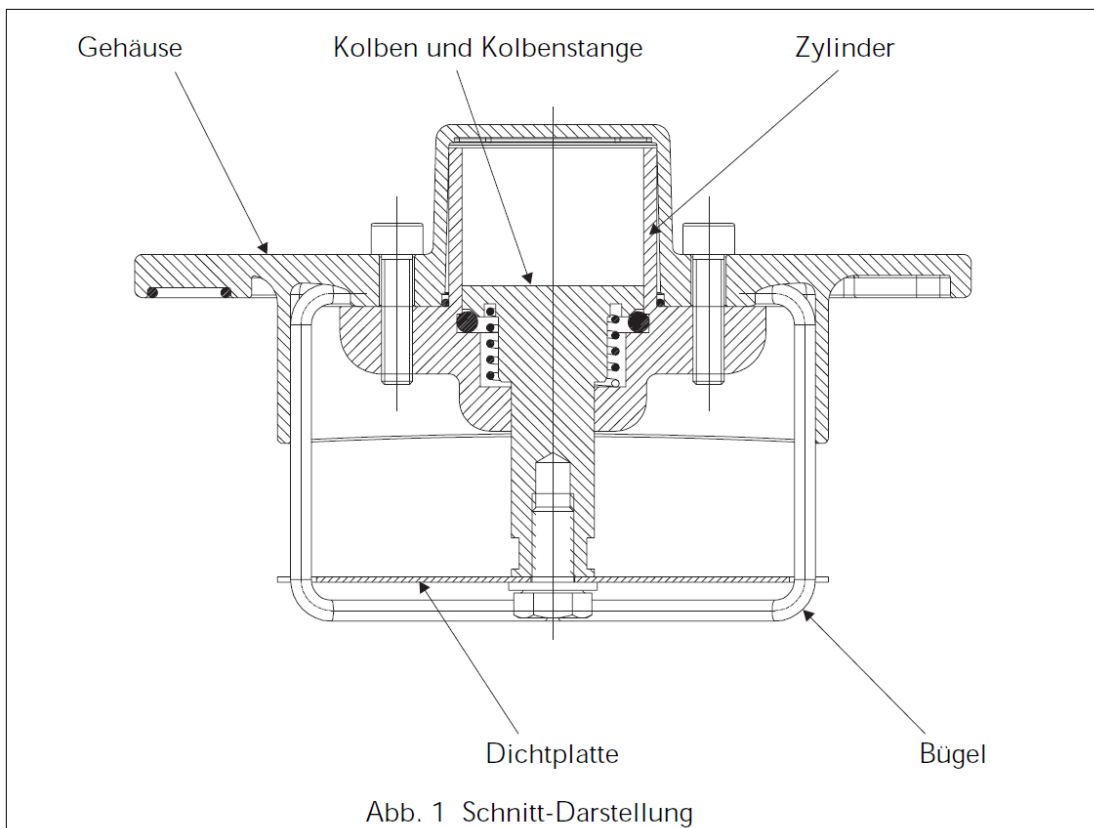
Erhöhte Leistung durch echte, zuverlässige einfache Konstruktion (Patent angemeldet). Dies ist das besondere Merkmal der neuen Formenkühlluftsteuerung für die Kühlluft-Kühldüsenaufbauten der IS-Maschinen Typen 4 1/4" und 5".

2. Beschreibung

Die Formenkühlluftsteuerung besteht aus nur 5 Hauptteilen (Abb. 1): Das Gehäuse (Präzisionsgußteil), Zylinder, Dichtplatte verbunden mit der Kolbenstange, Kolben mit Kolbenstange und Führungsbügel.

Der Kolben verfährt die Dichtplatte federbelastet in die ZU-Position und pneumatisch in die AUF-Position. Die Endlagedämpfung in der AUF-Position geschieht durch einen O-Ring. Dieser O-Ring erfüllt gleichzeitig die Abdichtfunktion eines Kolbenringes. Die Dichtplatte ist als Tellerfeder konzipiert, welche sich der nach innen gewölbten (konkaven) Gehäuseform anpaßt. Dies dämpft den Anschlagstoß und gewährleistet eine gute Dichtfunktion.

Der Führungsbügel führt die Dichtplatte, verhindert Verdrehungen und vermeidet Überschneidungen mit den Plunger-Mechanismen-Schläuchen.



Der gemessene Kühlluftdurchsatz beträgt mehr als 30 % gegenüber der früheren Ausführung, bedingt durch die Position des Kühlklappenmechanismus und früherer Kühlluftbehinderung durch den Stationsrahmen.

3. Installation

Der neue Formenkühlung-Steuermechanismus ist ein direktes Austauschteil als Ersatz für die früheren Ausführungen Nr. 191-9012 und 200-294 und kann ohne zusätzliche Nacharbeiten am Stationsrahmen eingebaut werden. Früher war der Status der Kühlklappenposition "Normal offen". Die diesem Ereignis zugeordnete Ventilpatrone im Elektropneumatischen Ventilblock muß durch eine Ventilpatrone mit Status "Normal Zu" ersetzt werden.

4. Betrieb

Der neue Kühlluft-Steuermechanismus entspricht folgenden Spezifikationen:

Maximaler Kühlluft-Druck:	1'500 mm WC
Arbeitsluftdruck:	2,1 bar
Arbeitsluft-Qualität:	Klasse 4 ISO 8573
Schmierung:	Nicht notwendig

5. Verfügbarkeit und Anwendung

Der neue AUF/ZU-Formenkühlung-Steuermechanismus 200-402-1 ist ab Juni 1998 verfügbar. Die Konstruktion ermöglicht den Einsatz auf der Vorform- und Fertigformseite bei folgenden Maschinen- Typen und Ausführungen:

AUF/ZU-Steuerung	Maschinen-Typ	Mittenabstand
200-402-1	E & EF 4-1/4	SG; DG 4-1/4", TG 3"
200-402-1	E & EF 5	SG, DG 5", TG 85

Die frühere AUF/ZU-Kontrolle wurde aufgegeben und wird nicht länger als Komplett-mechanismus geliefert. Für die Ausführung 200-294 werden noch Ersatzteile bis zum Ende des Jahres 2000 geliefert. Ersatzteile für den Typ 191-9012 sind nicht mehr verfügbar.

6. Merkmale und Vorteile

- Einfache, wartungsfreie Konstruktion.
- Ausgelegt für bis zu 1500 mm WS-Kühlluftdruck.
- Direkt austauschbar gegenüber früheren Ausführungen.
- Erhöhter Kühlluftdurchsatz.